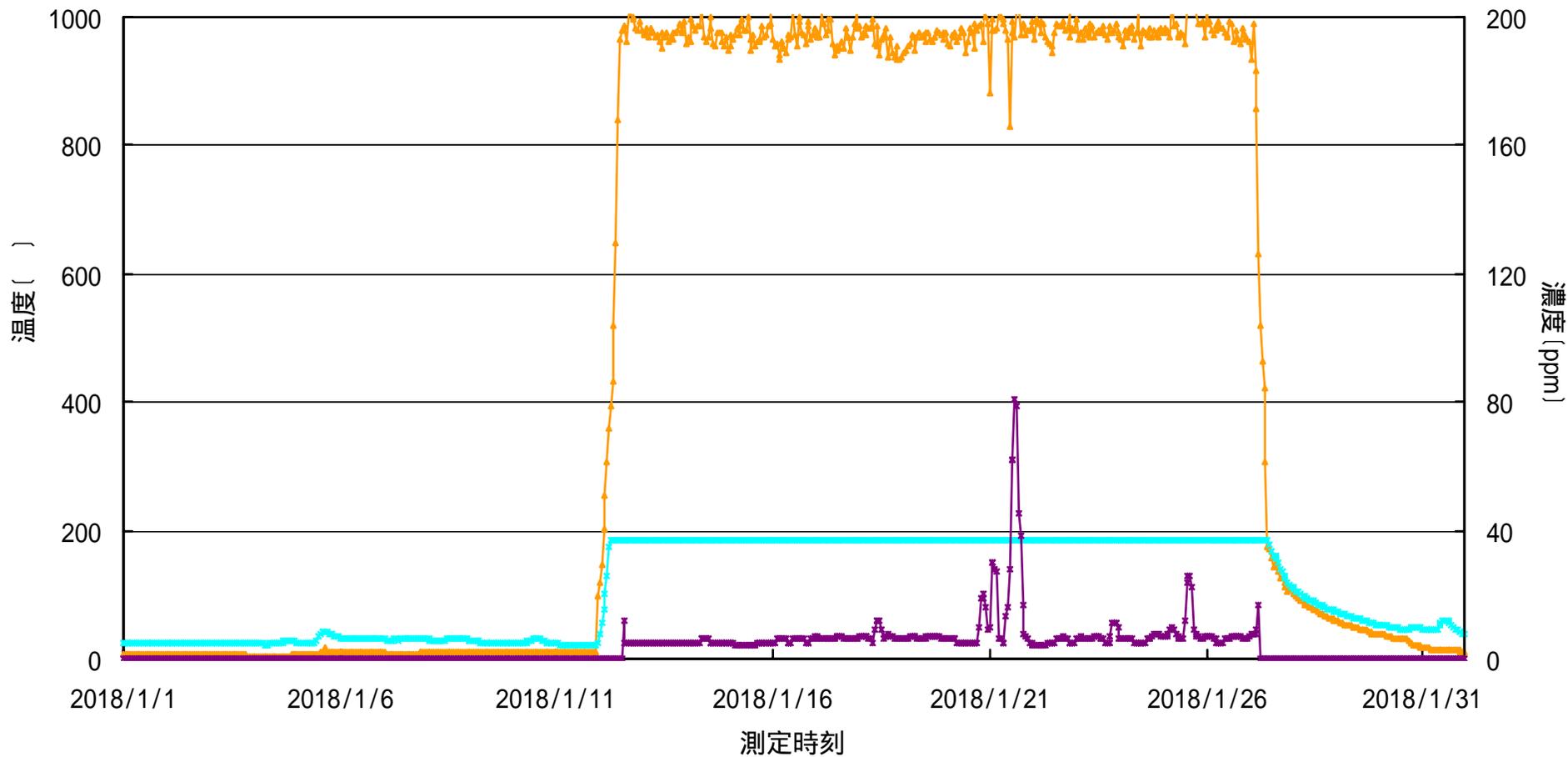


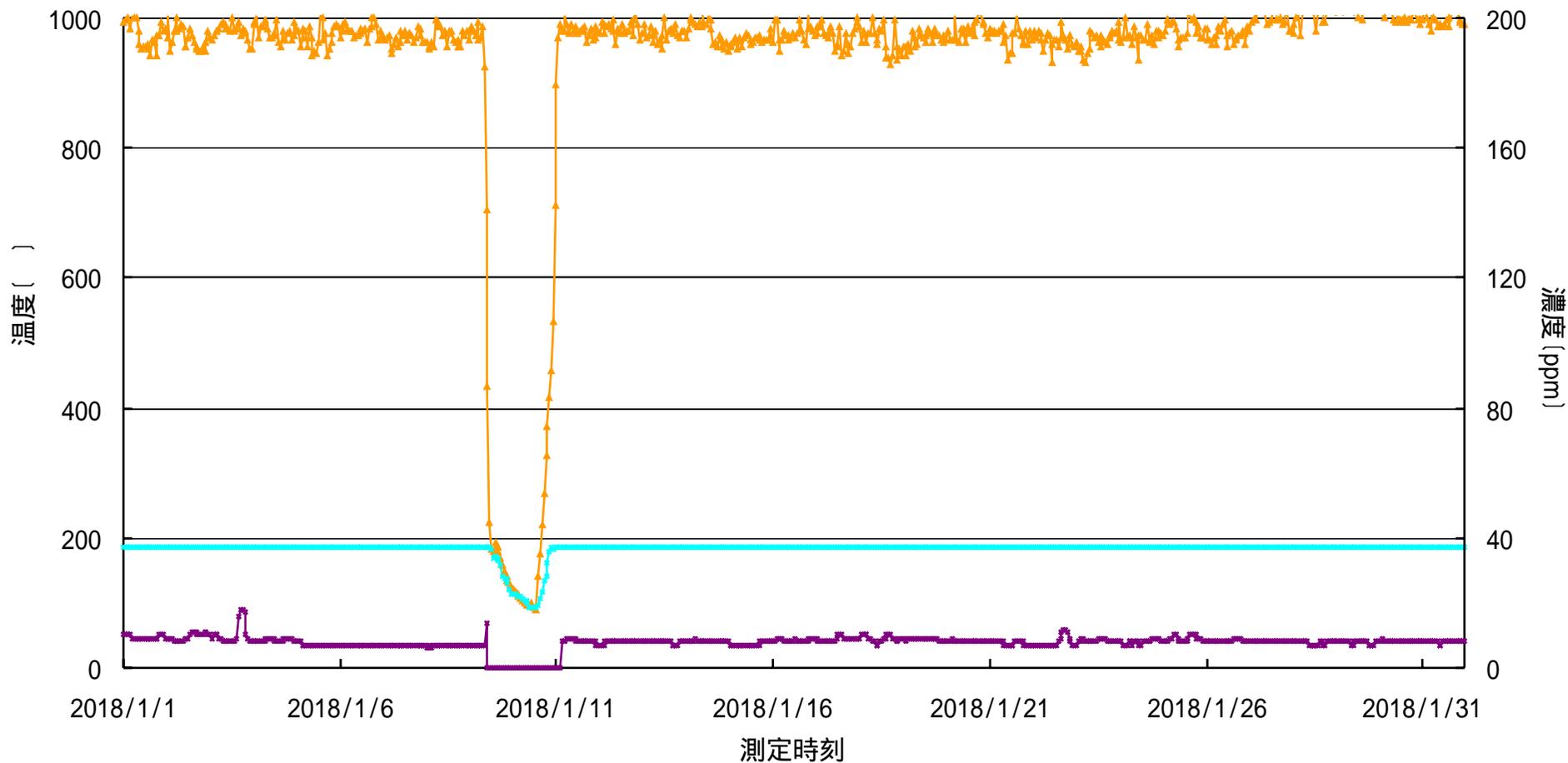
1号炉 連続測定結果  
( 燃烧室ガス温度、バグ入口ガス温度、一酸化炭素濃度 )



—●— 燃烧室ガス温度 [°C] —■— バグ入口温度 [°C] —×— 一酸化炭素濃度 [ppm]

1月21日 燃烧室ガス温度、一酸化炭素濃度  
焼却炉のごみ投入口の詰まりにより、一時的な温度低下と一酸化炭素濃度の上昇がありました。詰まりの解消後は速やかに平常状態に復帰しています。

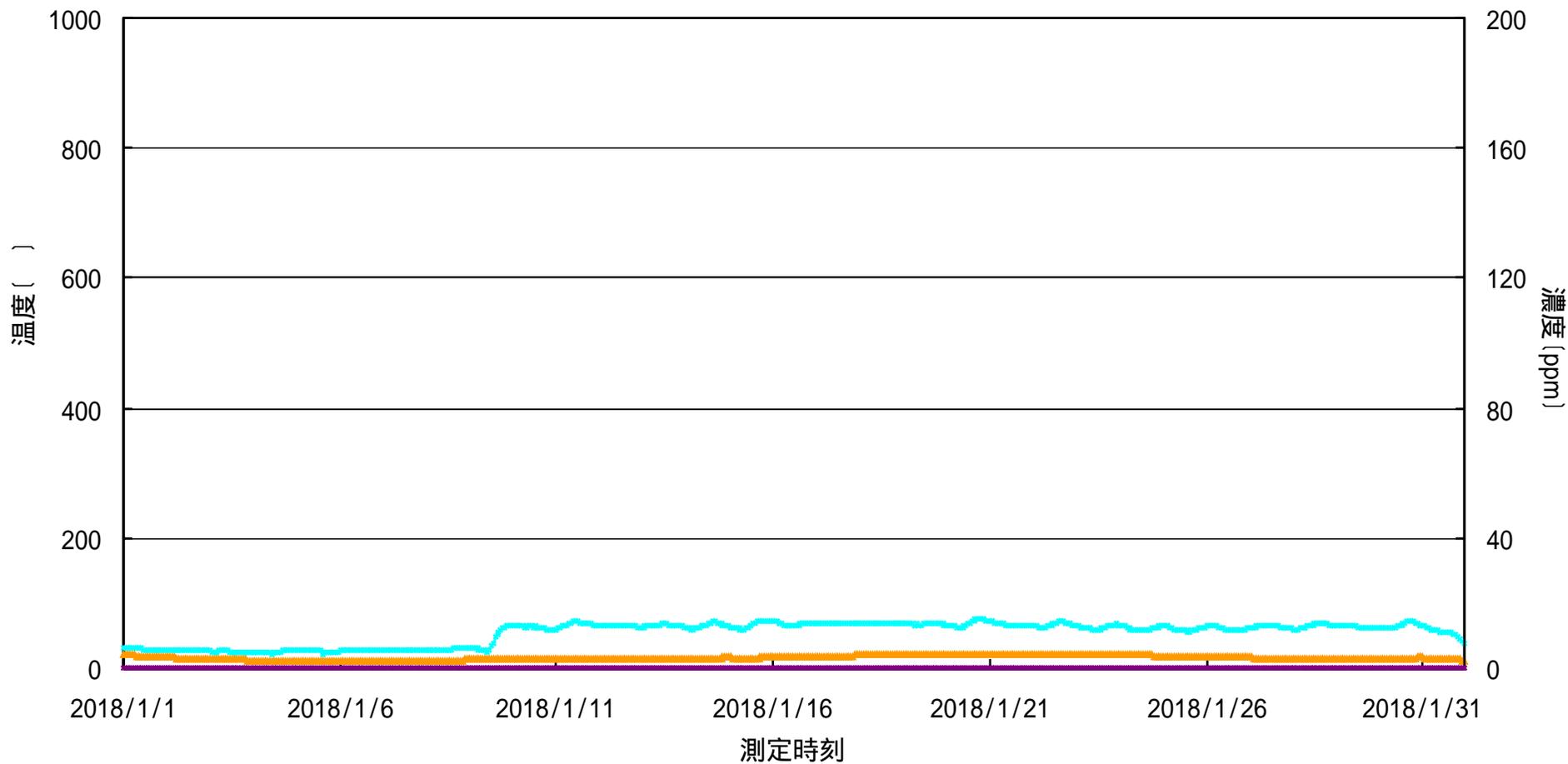
2号炉 連続測定結果  
( 燃烧室ガス温度、バグ入口ガス温度、一酸化炭素濃度 )



— 燃烧室ガス温度 (°C) — バグ入口温度 (°C) — 一酸化炭素濃度 (ppm)

1月9日 機器異常による立下げ  
機器異常が発生したため、処理を一時中断し、立下げを行いました。  
その後、機器異常を解消し再度立上げ実施、11日に問題なく立上げを完了しています。

3号炉 連続測定結果  
( 燃烧室ガス温度、バグ入口ガス温度、一酸化炭素濃度 )



— 燃烧室ガス温度 [ ] — バグ入口温度 [ ] — 一酸化炭素濃度 [ppm]